

## PLASTIEPOX

Fondo-Intermedio epossidico bicomponente

---

### Descrizione

Primer-Intermedio per cicli epossidici e poliuretanicici applicati su acciaio, lega leggera, bulbi in ghisa e piombo, vetroresina. PLASTIEPOX è un prodotto con una ragguardevole aderenza, impermeabilizzazione e resistenza chimica, necessarie per le applicazioni in ambienti marini. Sopraverniciabile con finiture poliuretaniciche e clorocaucciù.

Colore: bianco      Confezione: 0,750 litri (0,497 litri componente **A** + 0,253 litri componente **B**)  
2,5 litri (1,658 litri componente **A** + 0,842 litri componente **B**)

---

### Caratteristiche

- Ottima adesione
- Ottima impermeabilizzazione
- facile applicazione
- buon potere coprente
- basso tenore di solventi

---

### Resistenza

*Resistenza agli agenti chimici:*

PLASTIEPOX resiste agli agenti atmosferici marini anche in presenza di un ambiente chimicamente aggressivo.

Il prodotto deve essere ricoperto con prodotti di finitura.

*Resistenza alla temperatura:* a secco fino a +90° C.

---

### Applicazione

sempre su supporti sani, puliti, asciutti.

Imbarcazioni in **VETRORESINA**: sgrassare accuratamente con decerante e procedere ad una leggera carteggiatura; applicare 1 strato di PLASTIEPOX di circa 40 µm secchi, stuccare le eventuali imperfezioni con EPOSTUCCO, stendere ulteriori strati di PLASTIEPOX per complessivi 80-100 µm secchi. Applicare ulteriori pitture a completamento ciclo.

Imbarcazioni in **LEGNO**: preparare adeguatamente la superficie da trattare; applicare 1 strato di EPOXYWOOD per impregnare il legno; applicare uno strato di PLASTIEPOX di circa 40 µm secchi, stuccare le eventuali imperfezioni con EPOSTUCCO, stendere ulteriori strati di PLASTIEPOX per complessivi 150-200 µm secchi. Applicare ulteriori pitture a completamento ciclo.

Imbarcazioni in **ACCIAIO**: preparare adeguatamente la superficie da trattare; applicare 1 strato di 30-40 µm secchi di EPOXYMETAL, stendere uno strato di PLASTIEPOX di circa 40 µm secchi, stuccare le eventuali imperfezioni con EPOSTUCCO, stendere 3-4 ulteriori strati di PLASTIEPOX per complessivi 200-250 µm secchi. Applicare ulteriori pitture a completamento ciclo.

Imbarcazioni in **LEGA LEGGERA**: preparare adeguatamente la superficie da trattare; stendere uno strato di PLASTIEPOX di circa 40 µm secchi, stuccare le eventuali imperfezioni con EPOSTUCCO, stendere 3-4 ulteriori strati di PLASTIEPOX per complessivi 200-250 µm secchi. Applicare ulteriori pitture a completamento ciclo.

**YACHT PAINTS**

OPERA MORTA: sopravverniciare con ISOPAINT per ottenere una finitura poliuretanica; altrimenti sopravverniciare con ANCORAL e smalto sintetico.

OPERA VIVA: sopravverniciare con ANCORAL e pittura antivegetativa sintetica.

Applicare a pennello, rullo, spruzzo convenzionale, airless.

Applicazione a spruzzo: con apparecchi a pressione; ugelli di 1,5–2 mm, pressione 3-4 bar;

Applicazione a spruzzo airless: ugelli con foro di 0,45 ca. mm, pressione 180 bar; angolo di spruzzo 68°÷80°. Distanza dalla superficie 15-30 cm.

#### *Temperatura di applicazione*

tra +10 e 38° C. sia del supporto che dell'ambiente circostante; applicare a temperatura di almeno 3°C superiore al punto di rugiada che deve essere misurata vicino al supporto da pitturare.

Tempo di attesa tra le mani a +20° C.

Tra le mani di fondo applicare appena appassito, o tra 12 e 72 ore

Tra mano di fondo e mano di finitura: da 24 ore a 72 ore

I tempi per poter sopravverniciare sono notevolmente influenzabili dallo spessore applicato, dalla temperatura e dalla ventilazione durante l'essiccazione; variazioni di questi parametri, potrebbero rendere necessario allungare i tempi di essiccazione.

In caso di insufficiente rispetto dei tempi di essiccazione, il prodotto applicato potrebbe raggrinzirsi, fessurarsi, formare strisce o sollevarsi .

#### *Essiccazione a +20° C:*

fuori polvere dopo 3 ore

indurito in 24 ore

l'essiccazione è influenzata dallo spessore applicato, dalla ventilazione e dalla temperatura durante l'essiccazione; l'essiccazione completa si ottiene in parecchi giorni.

#### *Preparazione delle superfici*

Asportare vecchie pitture non perfettamente ancorate o in fase di distacco; eliminare eventuali tracce di ruggine, sporco di altra natura, mediante carteggiatura, o utilizzo di altri mezzi meccanici, pulire oli e grassi con solvente.

#### *Preparazione di PLASTIEPOX*

Prima dell'applicazione mescolare accuratamente fin sul fondo della confezione; unire e miscelare accuratamente il componente **A** 1,96 parti in volume = 3 parti in peso  
con il componente **B** 1 parte in volume = 1 parte in peso

diluire poi la miscela con il 10-15% di DILUENTE 540 EPOX.

Pulizia degli attrezzi: con diluente 540 EPOX.

---

**Conservazione** al coperto, in confezione originale ben chiusa, a temperatura compresa tra +8 e +36°C.

Componente **A**: 2 anni; Componente **B**: 1 anno.

---

#### **Resa e altri dati tecnici**

Resa pratica: 6,9 m<sup>2</sup>/litro = 0,145 litri/m<sup>2</sup> (spessore 40µm)

Peso specifico: 1,4 ± a 0,05 a 20° C.

Residuo secco: 64% ± 2

Pot-life: 6 - 8 ore a 20°C.

**YACHT PAINTS**

*Il dati e le descrizioni sopra riportati si basano su nostri precisi studi ed esperienze. Non possiamo comunque assumerci alcuna responsabilità in senso generale poiché i sistemi di applicazione e gli usi dei prodotti sono di regola al di fuori del nostro controllo. Si raccomanda in ogni caso di voler regolare l'applicazione dei nostri prodotti sulla natura e sulle condizioni del supporto da trattare e di esaminare l'idoneità del prodotto mediante prove campione.*