

## EPOSTUCCO 1/1

Stucco epossidico bicomponente per rasare

---

### Descrizione

Stucco esente da solventi per cicli epossidico-poliuretanicici applicati su acciaio, lega leggera, bulbi in ghisa e piombo, vetroresina. EPOSTUCCO 1/1 può essere usato anche per rifinire stuccature effettuate con EPOSTUCCO 1/1 SL su fessure e fori di grandi dimensioni. E' un prodotto con una ragguardevole aderenza, impermeabilizzazione e resistenza chimica. Idoneo nell'utilizzo del ciclo antiosmosi. Ad essiccazione avvenuta, si presenta compatto e facilmente carteggiabile.

Colore: grigio

Aspetto: opaco

Confezione: 1 Kg ( 1 Kg componente **A** + 1 Kg componente **B**)

3 Kg ( 1,5 Kg componente **A** + 1,5 Kg componente **B**)

---

### Caratteristiche

- Ottima adesione
- Ottima impermeabilizzazione
- Ottima resistenza meccanica
- esente da solventi
- facile applicazione

---

### Resistenza

*Resistenza agli agenti chimici:*

EPOSTUCCO 1/1 resiste agli agenti atmosferici marini anche in presenza di un ambiente chimicamente aggressivo. Il prodotto deve essere ricoperto con prodotti di finitura.

*Resistenza alla temperatura:* a secco fino a +90° C.

---

**Applicazione** sempre su supporti sani, puliti, asciutti.

Eseguire l'applicazione con cura onde evitare permanenze di cavità. Prima di applicare su fondi epossidici posati da oltre 72 ore, irruvidire con carta n° 120. Riparare e livellare imperfezioni che comportino la stesura di strati inferiori di 6 mm; far essiccare e ripetere l'applicazione più volte in caso di spessori più elevati. Nel caso di imperfezioni di elevata consistenza, utilizzare EPOSTUCCO 1/1 SL superleggero, carteggiare e rifinire con EPOSTUCCO 1/1.

Imbarcazioni in **VETRORESINA:** sgrassare accuratamente con decerante e procedere ad una leggera carteggiatura; applicare 1 strato di PLASTIEPOX di circa 40 µm secchi, stuccare le eventuali imperfezioni con EPOSTUCCO, stendere ulteriori strati di PLASTIEPOX per complessivi 80-100 µm secchi. Applicare ulteriori pitture a completamento ciclo.

Imbarcazioni in **LEGNO:** preparare adeguatamente la superficie da trattare; applicare 1 strato di EPOXYWOOD per impregnare il legno; applicare uno strato di PLASTIEPOX di circa 40 µm secchi, stuccare le eventuali imperfezioni con EPOSTUCCO, stendere ulteriori strati di PLASTIEPOX per complessivi 150-200 µm secchi. Applicare ulteriori pitture a completamento ciclo.

Imbarcazioni in **ACCIAIO:** preparare adeguatamente la superficie da trattare; applicare 1 strato di 30-40 µm secchi di EPOXYMETAL, stendere uno strato di PLASTIEPOX di circa 40 µm secchi, stuccare le eventuali imperfezioni con EPOSTUCCO, stendere 3-4 ulteriori strati di PLASTIEPOX per complessivi 200-250 µm secchi. Applicare ulteriori pitture a completamento ciclo.

**YACHT PAINTS**

Imbarcazioni in **LEGA LEGGERA**: preparare adeguatamente la superficie da trattare; stendere uno strato di PLASTIEPOX di circa 40 µm secchi, stuccare le eventuali imperfezioni con EPOSTUCCO, stendere 3-4 ulteriori strati di PLASTIEPOX per complessivi 200-250 µm secchi. Applicare ulteriori pitture a completamento ciclo.

Applicare a spatola.

#### *Temperatura di applicazione*

tra +10 e 38° C. sia del supporto che dell'ambiente circostante; applicare a temperatura di almeno 3°C superiore al punto di rugiada che deve essere misurata vicino al supporto da pitturare.

Tempo di attesa tra le mani a +20° C.

Tra EPOSTUCCO 1/1 e mani di intermedi/finiture: entro 24 ore dall'applicazione.

I tempi per poter sopravverniciare sono notevolmente influenzabili dallo spessore applicato, dalla temperatura e dalla ventilazione durante l'essiccazione; variazioni di questi parametri, potrebbero rendere necessario allungare i tempi di essiccazione.

In caso di insufficiente rispetto dei tempi di essiccazione, il prodotto applicato potrebbe raggrinzirsi, fessurarsi, formare strisce o sollevarsi .

#### *Essiccazione a +20° C:*

fuori polvere dopo 3 ore

indurito in 24 ore

l'essiccazione è influenzata dallo spessore applicato, dalla ventilazione e dalla temperatura durante l'essiccazione; l'essiccazione completa si ottiene in parecchi giorni.

#### *Preparazione delle superfici*

Asportare vecchie pitture non perfettamente ancorate o in fase di distacco; eliminare eventuali tracce di ruggine, sporco di altra natura, mediante carteggiatura, o utilizzo di altri mezzi meccanici, pulire oli e grassi con solvente. Per ottenere migliori risultati stendere tra due strati di fondo epossidico. Non applicare direttamente su fondi zincanti.

#### *Preparazione di EPOSTUCCO 1/1*

Prima dell'applicazione unire e mescolare accuratamente (circa 3 – 4 minuti) fino ad ottenere omogeneità di tinta il

componente <b>A</b>	1	parte in volume	=	1	parte in peso
con il componente <b>B</b>	1,06	parti in volume	=	1	parte in peso

Pulizia degli attrezzi: con diluente 540 EPOX.

---

**Conservazione** al coperto, in confezione originale ben chiusa, a temperatura compresa tra +5 e +36°C.

Componente **A**: 2 anni; Componente **B**: 1 anno.

---

### **Resa e altri dati tecnici**



**YACHT PAINTS**

*Il dati e le descrizioni sopra riportati si basano su nostri precisi studi ed esperienze. Non possiamo comunque assumerci alcuna responsabilità in senso generale poiché i sistemi di applicazione e gli usi dei prodotti sono di regola al di fuori del nostro controllo. Si raccomanda in ogni caso di voler regolare l'applicazione dei nostri prodotti sulla natura e sulle condizioni del supporto da trattare e di esaminare l'idoneità del prodotto mediante prove campione.*