

# SILICON 600

serie

**13**

Finitura siliconica pura resistente sino a 600°C.

---

## Descrizione

Finitura brillante, non ingiallente. Resiste all'aggressione di ambienti industriali e marini. Può essere usata per la pitturazione di fondi della stessa natura o direttamente su ferro ben pulito.

Colore: Alluminio, Nero opaco, simil RAL 7024

Confezione: kg 20 - Kg 3

---

## Caratteristiche

- facile applicazione
- buona resistenza chimica
- buona resistenza agli agenti atmosferici
- Aspetto buono
- Resistente all'abrasione
- Impermeabile
- A ridottissima ritenzione dello sporco

---

## Resistenza

SILICON 600 è una pittura che resiste agli agenti atmosferici anche in presenza di un ambiente chimicamente aggressivo.

*Resistenza alla temperatura:* a secco fino a +600° C.

Evitare di sottoporre a shocks termici i manufatti trattati con SILICON 600. Si consiglia di evitare il contatto tra il manufatto verniciato e ad alta temperatura, con pioggia o neve coprendo gli stessi con appositi rivestimenti di protezione, tettoie o altro.

---

## Applicazione

Applicare su superfici sane, pulite, asciutte e non soggette a tensioni di vapore, una mano di SILICON 600 con spessore massimo di 25 micron.

### *Preparazione delle superfici*

**Metalli:** Eliminare eventuali tracce di ruggine, olii o sporco di altra natura, mediante carteggiatura o altri mezzi meccanici. Migliori prestazioni si ottengono sabbiando fino ad ottenere un grado SA 2 secondo DIN 55928, parte 4<sup>a</sup>. In caso di residui di ruggine contaminati da agenti chimici, è necessario sabbiare. Applicare entro 6 ore SILICON 600.

Applicare a pennello, rullo, spruzzo convenzionale, airless.

Applicazione a spruzzo: con apparecchi a pressione; ugelli di 1,5–2 mm, pressione 3-4 bar;

Applicazione a spruzzo airless: ugelli con foro di 0,45 ca. mm, pressione 180 bar; angolo di spruzzo 68° ÷ 80°. Distanza dalla superficie 15-30 cm.

### *Temperatura di applicazione e di essiccazione in profondità*

Tra +10° e +35°C sia del supporto che dell'ambiente circostante; fare attenzione all'umidità di condensa.

---

### *Preparazione di SILICON 600*

Prima dell'applicazione mescolare accuratamente fin sul fondo della confezione.

Diluire SILICON 600 di circa il 10% con DILUENTE S100, con possibilità di variare la diluizione in funzione delle condizioni climatiche al momento dell'applicazione, del mezzo applicativo e dello spessore desiderato.

### *Tempo di attesa tra le mani per ritocchi*

almeno 24 ore a 20° C., max 96 ore.

I tempi per poter sopravverniciare sono notevolmente influenzabili dallo spessore applicato, dalla temperatura e dalla ventilazione durante l'essiccazione; variazioni di questi parametri, potrebbero allungare i tempi di essiccazione.

In caso di insufficiente rispetto dei tempi di essiccazione, il prodotto applicato potrebbe raggrinzirsi, fessurarsi, formare strisce o sollevarsi .

### *Essiccazione a +20°C.:*

fuori polvere dopo 2-4 ore; indurito in 48 ore; essiccazione totale dopo 20 min.ad almeno 250°C.

Per una corretta essiccazione, si consiglia applicare fino a 25 µm secchi di spessore per mano.

*Pulizia degli attrezzi:* con diluente nitro o DILUENTE S100.

---

**Conservazione** un anno in confezioni originali ben chiuse tra +5 e +35°C.

---

### **Resa e altri dati tecnici**

**Resa pratica:** 19 m<sup>2</sup>/kg = 0,053 kg/ m<sup>2</sup> (spessore 25 µm secchi su superficie non assorbente)

**Peso specifico a 20°C.:** Nero: 1,2 ± 0,05; Alluminio: 1,05 ± 0,05

**Residuo secco:** 54% ± 2 in peso Pot life: -

**Viscosità:** 100" C.F./4 a 20°C. Punto di infiammabilità: 30°C.

**Brillantezza Nero:** 30 gloss a 60° misurato con spessore di 25 µm secchi

15 gloss a 60° misurato con spessore di 25 µm secchi, ad un anno dall'applicazione

---

Il dati e le descrizioni sopra riportati si basano su nostri precisi studi ed esperienze. Non possiamo comunque assumerci alcuna responsabilità in senso generale poiché i sistemi di applicazione e gli usi dei prodotti sono di regola al di fuori del nostro controllo. Si raccomanda in ogni caso di voler regolare l'applicazione dei nostri prodotti sulla natura e sulle condizioni del supporto da trattare e di esaminare l'idoneità del prodotto mediante prove campione.