

INFORMAZIONI TECNICHE

RESIEPOX 100/60 BA

Resina epossidica bicomponente a bassa viscosità

Descrizione

Resina epossidica multifunzione per riparare, costruire, incollare, laminare, proteggere, stuccare. Adatta per impregnare e impermeabilizzare il legno e la vetroresina nel trattamento antiosmosi. Incolla efficacemente e irreversibilmente anche materiali diversi. Può essere utilizzato per stratificare vetroresina e kevlar; può essere additivata con microfibre, microsfele, filler e coloranti per ottenere stucchi con una personalizzazione dell'elasticità, durezza e colore. Non subisce variazioni a contatto con l'acqua. Possiede una ragguardevole resistenza chimica, necessarie per le applicazioni in ambienti marini.

Colore: paglierino trasparente brillante

Confezione:

0,750 litri (0,451 litri componente **A** + 0,299 litri componente **B**)
2,5 litri (1,502 litri componente **A** + 0,998 litri componente **B**)

Caratteristiche

- ottimo potere adesivo
- ottimo potere impermeabilizzante
- facile applicazione
- additivabile per personalizzazione caratteristiche
- ottimo potere impregnante
- versatile

Resistenza

Resistenza agli agenti chimici:

RESIEPOX 100/60 resiste agli agenti atmosferici marini anche in presenza di un ambiente chimicamente aggressivo.

Si raccomanda di ricoprire con prodotti intermedi e smalti di finitura.

Resistenza alla temperatura: a secco fino a +90° C.

Applicazione su supporti sani, puliti, asciutti

Applicare a pennello, rullo, spruzzo convenzionale, airless, a colata.

Applicazione a spruzzo: con apparecchi a pressione; ugelli di 1,5–2 mm, pressione 3-4 bar;

Applicazione a spruzzo airless: ugelli con foro di 0,45 ca. mm, pressione 180 bar; angolo di spruzzo 68°-80°. Distanza dalla superficie 15-30 cm.

INFORMAZIONI TECNICHE

Temperatura di applicazione ed essiccazione

tra +10 e 36° C. sia del supporto che dell'ambiente circostante; applicare a temperatura di almeno 3°C superiore al punto di rugiada che deve essere misurata vicino al supporto da trattare. RESIEPOX 100/60 è sensibile all'umidità relativa dell'aria durante l'essiccazione; Le prestazioni saranno tanto migliori quanto più è bassa l'umidità relativa dell'aria durante l'essiccazione.

Tempo di attesa tra le mani a +20° C.

Tra 24 ore e 6 giorni oltre i quali il prodotto tende ad indurirsi eccessivamente e deve essere irruvidito prima della sopravverniciatura.

RESIEPOX 100/60 può essere applicato anche "a colata" senza limite di spessore.

I tempi per poter sopravverniciare sono notevolmente influenzabili dallo spessore applicato, dalla temperatura e dalla ventilazione durante l'essiccazione; variazioni di questi parametri, potrebbero rendere necessario allungare i tempi di essiccazione.

In caso di insufficiente rispetto dei tempi di essiccazione, il prodotto applicato potrebbe raggrinzirsi, fessurarsi, formare strisce, sollevarsi e intrappolare bolle d'aria all'interno del film creato.

Essiccazione a +20° C: fuori polvere dopo 3 ore; indurito in 5-6 giorni

l'essiccazione è influenzata dallo spessore applicato, dalla ventilazione e dalla temperatura durante l'essiccazione; l'essiccazione completa si ottiene dopo almeno 6 giorni.

Preparazione delle superfici

Asportare vecchie pitture; eliminare eventuali tracce di ruggine, sporco di altra natura, mediante carteggiatura, o utilizzo di altri mezzi meccanici, pulire oli e grassi con solvente. Irruvidire con carta vetro. Migliori prestazioni sono ottenute mediante idropulitura ad altissima pressione o mediante sabbiatura. Incollare o applicare il primo strato di RESIEPOX 100/60 entro 6 ore dalla sabbiatura del supporto o dalla sua asciugatura dopo il lavaggio.

Preparazione di RESIEPOX 100/60

unire e miscelare accuratamente il componente **A** 1,5 parti in volume = 5 parti in peso
con il componente **B** 1 parte in volume = 3 parti in peso

Prima dell'applicazione mescolare accuratamente fin sul fondo della confezione.

Pulizia degli attrezzi: con diluente 540 EPOX.

Conservazione al coperto, in confezione originale ben chiusa, a temperatura compresa tra +8 e +36°C. Componente **A**: 2 anni; Componente **B**: 1 anno.

Resa e altri dati tecnici

Resa pratica per impermeabilizzare: 16 m²/litro = 0,063 litri/m² (spessore 40µm) su superficie non assorbente

Densità componente A: 1,13 a 20° C ASTM D 1475

Densità componente B: 1,02 a 20° C ASTM D 1475

Viscosità dinamica componente A: 800 – 1100 mPas ASTM D 0445

Viscosità dinamica componente B: 200 – 400 mPas ASTM D 0445

Flash Point componente A: >200°C ASTM D93

Flash Point componente B: >130°C ASTM D93

INFORMAZIONI TECNICHE

Pot-life: 2 ore a 20°C
Peso equivalente epossidico: 190 – 210 g/eq ISO 3001
Peso molecolare medio: ≤ 700

Il dati e le descrizioni sopra riportati si basano su nostri precisi studi ed esperienze. Non possiamo comunque assumerci alcuna responsabilità in senso generale poiché i sistemi di applicazione e gli usi dei prodotti sono di regola al di fuori del nostro controllo. Si raccomanda in ogni caso di voler regolare l'applicazione dei nostri prodotti sulla natura e sulle condizioni del supporto da trattare e di esaminare l'idoneità del prodotto mediante prove campione.

YACHT PAINTS

