



ISOPAINT da 40 µm secchi l'una.

Imbarcazioni in **LEGA LEGGERA**: preparare adeguatamente la superficie da trattare; stendere uno strato di PLASTIEPOX di circa 40 µm secchi, stuccare le eventuali imperfezioni con EPOSTUCCO, stendere 3-4 ulteriori strati di PLASTIEPOX per complessivi 200-250 µm secchi. Applicare 2-3 strati di ISOPAINT da 40 µm secchi l'una.

Applicare a pennello, rullo, spruzzo convenzionale, airless.

Applicazione a spruzzo: con apparecchi a pressione; ugelli di 1,5–2 mm, pressione 3-4 bar;

Applicazione a spruzzo airless: ugelli con foro di 0,45 ca. mm, pressione 180 bar; angolo di spruzzo 68°÷80°. Distanza dalla superficie 15-30 cm.

#### *Temperatura di applicazione*

tra +10 e 38° C. sia del supporto che dell'ambiente circostante; applicare a temperatura di almeno 3°C superiore al punto di rugiada che deve essere misurata vicino al supporto da pitturare.

Tempo di attesa tra le mani a +20° C.

Tra le mani di ISOPAINT applicare tra 12 e 72 ore superate le quali è necessario irruvidire la superficie.

I tempi per poter sopravverniciare sono notevolmente influenzabili dallo spessore applicato, dalla temperatura e dalla ventilazione durante l'essiccazione; variazioni di questi parametri, potrebbero rendere necessario allungare i tempi di essiccazione.

In caso di insufficiente rispetto dei tempi di essiccazione, il prodotto applicato potrebbe raggrinzirsi, fessurarsi, formare strisce o sollevarsi.

#### *Essiccazione a +20° C e umidità relativa inferiore a 65%:*

fuori polvere dopo 4 ore; indurito in 24 ore

l'essiccazione è influenzata dallo spessore applicato, dalla ventilazione e dalla temperatura durante l'essiccazione; l'essiccazione completa si ottiene in parecchi giorni. Solo quando l'essiccazione è completa ISOPAINT è in grado di resistere alle sollecitazioni meccaniche e chimiche. Per una corretta essiccazione, si consiglia applicare fino a 40 µm secchi di spessore per mano.

#### *Preparazione delle superfici*

Asportare vecchie pitture non perfettamente ancorate o in fase di distacco; eliminare eventuali tracce di ruggine, sporco di altra natura, mediante carteggiatura, utilizzo di altri mezzi meccanici o sabbatura, pulire oli e grassi con solvente.

#### *Preparazione di ISOPAINT*

Prima dell'applicazione mescolare accuratamente fin sul fondo della confezione; unire e miscelare accuratamente il componente **A** 9 parti in volume = 3 parti in peso  
con il componente **B** 3,5 parti in volume = 1 parte in peso  
diluire poi la miscela con il 10-15% di DILUENTE 540 EPOX.

Pulizia degli attrezzi: con diluente nitro o con diluente 540 EPOX.

---

**Conservazione** al coperto, in confezione originale ben chiusa, a temperatura compresa tra +8 e +36°C. Componente **A**: 2 anni; Componente **B**: 1 anno.

---

#### **Resa e altri dati tecnici**

Resa pratica: 6,5 m<sup>2</sup>/litro = 0,155 litri/m<sup>2</sup> (spessore 40µm)

Peso specifico: 1,2 ± a 0,05 a 20° C.

Residuo secco: 64% ± 2

Viscosità: 140" ± 20 F./4 a 20° C.

Pot-life: 2 - 3 ore a 20°C.

Brillantezza a 60°: 90±5 gloss

**YACHT PAINTS**

*Il dati e le descrizioni sopra riportati si basano su nostri precisi studi ed esperienze. Non possiamo comunque assumerci alcuna responsabilità in senso generale poiché i sistemi di applicazione e gli usi dei prodotti sono di regola al di fuori del nostro controllo. Si raccomanda in ogni caso di voler regolare l'applicazione dei nostri prodotti sulla natura e sulle condizioni del supporto da trattare e di esaminare l'idoneità del prodotto mediante prove campione.*