



SMALTO DIRETTO PER SUPERFICI ZINCATE, PLASTICA PVC applicabile direttamente su superfici "difficili". Assicura un solido ancoraggio, una buona elasticità, una buona protezione anticorrosiva. Idoneo per verniciature anche a mano unica. FINZINC svolge contemporaneamente l'azione antiruggine del primer e quella protettiva dello smalto a finire

Caratteristiche

Composizione: smalto a base di resine alchidiche modificate, pigmenti pregiati ad elevata azione protettiva, e speciali additivi per facilitare l'applicazione, la filmazione e la distendibilità.

Viscosità: 160-180" tazza Ford 4 a 20° C

Peso specifico: 1,13 ± 0,05 kg/l a 20°C (peso specifico medio delle varie tinte)

Colore: bianco, nero, tinte di cartella

Resa: 11 m²/litro per mano

Essiccazione a 20° C: al tatto 2 ore; in profondità 24 ore; sopravverniciabile dopo 12 ore

I tempi riportati, sono influenzabili dallo spessore applicato (consigliato 35 micron per mano), dalla temperatura e dalla ventilazione durante l'essiccazione.

Resistenza alla temperatura: a secco fino a +90°C

Diluire al 5 - 20% con DILUENTE S100 o diluente per sintetici di buona qualità.

Applicare a pennello o rullo a pelo rasato; se applicato a spruzzo, usare ugello 1,5-2 mm e pressione di spruzzo 3,5 atm; se applicato a spruzzo airless usare ugelli con foro 0,38-0,66 mm, pressione 180 atm; angolo di spruzzo 40°-80°.

Evitare l'applicazione su superfici eccessivamente riscaldate dal sole, su supporti gelati, con rischio di gelo o pioggia durante l'essiccazione. Applicare con umidità relativa inferiore all'85% e comunque ad almeno 4 gradi al di sopra del punto di rugiada. E' possibile variare la diluizione in funzione delle condizioni climatiche al momento dell'applicazione, del mezzo applicativo e dello spessore desiderato.

Applicare due mani sia all'interno che all'esterno su superfici perfettamente sane, asciutte e pulite.

Preparazione delle superfici da trattare:

su vecchie pitturazioni asportare completamente vecchie pitture non perfettamente ancorate in fase di distacco.

Pulire accuratamente vecchie pitturazioni ancora ben aderenti, rimuovere con solvente eventuali tracce di sporco, oli e grassi, carteggiare per migliorare l'aderenza.

su metalli in atmosfera industriale aggressiva, sabbare fino ad ottenere un grado SA 2½ secondo DIN 55928, parte 4ª. In caso di limitate sollecitazioni di regola è sufficiente un grado ST2. In caso di residui di ruggine contaminati da agenti chimici, è necessario sabbare per ottenere una buona azione anticorrosiva. Per garantire una perfetta aderenza su lamiera zincata, prima dell'applicazione, accertarsi che il processo di zincatura a caldo sia terminato da almeno 2 mesi; diversamente, il processo di passivazione dello zinco, se non già accelerato in zincheria, potrebbe causare una imperfetta aderenza.

su legno può essere applicato direttamente o su antiruggine ben ancorata, pulita e asciutta.

Confezioni disponibili: litri 0,750 – 2,5 litri 19 su richiesta

Magazzinaggio: 12 mesi in confezioni originali, in luogo fresco +5 ÷ 35°C., asciutto e al riparo dal gelo.

Voce di capitolato: smalto, ad elevata durezza ed elasticità a base di resine alchidiche modificate, pigmenti pregiati ad elevata azione protettiva, e speciali additivi per facilitare l'applicazione, la filmazione e la distendibilità. Resistente a secco fino a +90°C. Asportare completamente vecchie pitture non perfettamente ancorate in fase di distacco. Rimuovere con solvente eventuali tracce di sporco, oli e grassi. Eliminare con abrasione meccanica, spazzolatura, carteggiatura o sabbatura, eventuali tracce di ruggine. Applicare due strati di FINZINC con un intervallo minimo medio di 12 ore tra la prima e la seconda mano, con un consumo medio di 0,182 l/m², al prezzo di euro _____ /m² per fornitura e posa in opera, escluso ponteggi ed eventuali ulteriori interventi di preparazione.

I dati e le descrizioni sopra riportati si basano su nostri precisi studi ed esperienze. Non possiamo comunque assumerci alcuna responsabilità in senso generale poiché i sistemi di applicazione e gli usi dei prodotti sono di regola al di fuori del nostro controllo. Si raccomanda in ogni caso di voler regolare l'applicazione dei nostri prodotti sulla natura e sulle condizioni del supporto da trattare e di esaminare l'idoneità del prodotto mediante prove campionate.