

## BUCCIATO POLY

finitura antisdrucchiolo ad effetto buccia d'arancia semiopaca

### Descrizione

Finitura poliuretana bicomponente non ingiallente, per la copertura di superfici da calpestare. Adatta per la ricopertura di legno, vetroresina, metallo, leghe leggere. Mantiene stabile la brillantezza. Resiste all'aggressione meteorologica e chimica degli ambienti marini. Può essere utilizzato su fondi epossidici e smalti poliuretani.

Colore: bianco

Aspetto: semiopaco

Confezione: 0,750 litri (0,600 litri componente **A** + 0,150 litri componente **B**)  
2,5 litri (2 litri componente **A** + 0,5 litri componente **B**)

### Caratteristiche

- aspetto eccellente
- facile applicazione
- buona resistenza chimica
- Ottima resistenza agli agenti atmosferici
- Resistente all'abrasione
- Impermeabile
- ottima aderenza

### Resistenza

#### *Resistenza agli agenti chimici:*

BUCCIATO POLY è una finitura che resiste agli agenti atmosferici marini anche in presenza di un ambiente chimicamente aggressivo.

#### *Resistenza alla temperatura:*

a secco fino a +90° C.

### Applicazione

su supporti sani, puliti, asciutti

Imbarcazioni in **VETRORESINA**: sgrassare accuratamente con decerante e procedere ad una leggera carteggiatura; applicare 1 strato di PLASTIEPOX di circa 40 µm secchi, stuccare le eventuali imperfezioni con EPOSTUCCO, stendere ulteriori strati di PLASTIEPOX per complessivi 80-100 µm secchi. Applicare 1 strato di BUCCIATO POLY.

Imbarcazioni in **LEGNO**: su supporti che non trasudino resina, applicare una mano di EPOXYWOOD per impregnare il legno; applicare uno strato di PLASTIEPOX di circa 40 µm secchi, stuccare le eventuali imperfezioni con EPOSTUCCO, stendere ulteriori strati di PLASTIEPOX per complessivi 150-200 µm secchi. Applicare 1 strato di BUCCIATO POLY.

Imbarcazioni in **ACCIAIO**: preparare adeguatamente la superficie da trattare; applicare 1 strato di 30-40 µm secchi di EPOXYMETAL, stendere uno strato di PLASTIEPOX di circa 40 µm secchi, stuccare le eventuali imperfezioni con EPOSTUCCO, stendere 3-4 ulteriori strati di PLASTIEPOX per complessivi 200-250 µm secchi. Applicare 1 strato di BUCCIATO POLY.

Imbarcazioni in **LEGA LEGGERA**: preparare adeguatamente la superficie da trattare; stendere uno strato di PLASTIEPOX di circa 40 µm secchi, stuccare le eventuali imperfezioni con EPOSTUCCO, stendere 3-4 ulteriori strati di PLASTIEPOX per complessivi 200-250 µm secchi. Applicare 1 strato di BUCCIATO POLY.

Applicare con rullo di pelo, e nella fase di essiccazione in cui il prodotto è appena lavorabile, ripassare il rullo per rendere la finitura a buccia d'arancia più pronunciata.

#### *Temperatura di applicazione*

tra +10 e 38° C. sia del supporto che dell'ambiente circostante; applicare a temperatura di almeno 3°C superiore al punto di rugiada che deve essere misurata vicino al supporto da pitturare.

Tempo di attesa tra le mani a +20° C.

Tra le mani di BUCCIATO POLY applicare tra 12 e 72 ore superate le quali è necessario irruvidire la superficie.

I tempi per poter sopravverniciare sono notevolmente influenzabili dallo spessore applicato, dalla temperatura e dalla ventilazione durante l'essiccazione; variazioni di questi parametri, potrebbero rendere necessario allungare i tempi di essiccazione.

In caso di insufficiente rispetto dei tempi di essiccazione, il prodotto applicato potrebbe raggrinzirsi, fessurarsi, formare strisce o sollevarsi.

#### *Essiccazione a +20° C e umidità relativa inferiore a 85%:*

fuori polvere dopo 5 ore; calpestabile dopo 24 ore

l'essiccazione è influenzata dallo spessore applicato, dalla ventilazione e dalla temperatura durante l'essiccazione; l'essiccazione completa si ottiene in parecchi giorni. Solo quando l'essiccazione è completa BUCCIATO POLY è in grado di resistere alle sollecitazioni meccaniche e chimiche.

#### *Preparazione delle superfici*

Asportare vecchie pitture non perfettamente ancorate o in fase di distacco; eliminare eventuali tracce di ruggine, sporco di altra natura, mediante carteggiatura, utilizzo di altri mezzi meccanici o sabbatura, pulire oli e grassi con solvente.

#### *Preparazione di BUCCIATO POLY*

Prima dell'applicazione mescolare accuratamente fin sul fondo della confezione; unire e miscelare accuratamente il componente **A** 4 parti in volume = 10 parti in peso  
con il componente **B** 1 parti in volume = 1,5 parti in peso  
diluire poi la miscela con circa il 5% di DILUENTE 540 EPOX.

Pulizia degli attrezzi: con diluente nitro o con diluente 540 EPOX.

---

**Conservazione** al coperto, in confezione originale ben chiusa, a temperatura compresa tra +8 e +36°C. Componente **A**: 2 anni; Componente **B**: 1 anno.

---

#### **Resa e altri dati tecnici**

Resa pratica: 2 m<sup>2</sup>/litro = 0,5 litri/m<sup>2</sup>  
Peso specifico: 1,62 ± a 0,05 a 20° C.  
Residuo secco: 80% ± 2  
Viscosità: tixotropico a 20° C.



**YACHT PAINTS**

*Il dati e le descrizioni sopra riportati si basano su nostri precisi studi ed esperienze. Non possiamo comunque assumerci alcuna responsabilità in senso generale poiché i sistemi di applicazione e gli usi dei prodotti sono di regola al di fuori del nostro controllo. Si raccomanda in ogni caso di voler regolare l'applicazione dei nostri prodotti sulla natura e sulle condizioni del supporto da trattare e di esaminare l'idoneità del prodotto mediante prove campione.*